D-REAM
Upload. Quote. Produce.





PA12

NYLON

DETTAGLIO E ALTA PRECISIONE DIMENSIONALE:
Caratteristiche precise e dettagli di piccoli dimensioni, piccoli fori, pareti e fusti con precisione dimensionale grazie all'esclusivo processo di stampa Multi-Agent di HP

PRODUZIONE DI PARTI DI ALTA QUALITÀ:
Robusto materiale termoplastico che ottimizza la qualità dei pezzi con costi, producendo strutture robuste

PRODUZIONE DI PARTI COMPLESSE E STRUTTURE RETICOLARI:
Ideale per complessi assiemi, alloggiamenti, custodie e connettori

COSTO PIÙ BASSO PER PARTE

- Ottimizza i costi e la qualità delle parti [2], con un materiale economicamente efficiente che offre la riusabilità leader del settore. [1]
- Non c'è più bisogno di disporre polvere riutilizzato. [3]
- Produci pezzi di qualità uso dopo uso, riutilizzando polvere in eccesso di volta in volta. [1]
- Consegui uno spreco minimo di polvere tra i cicli di produzione.
- Non è necessario tenere traccia della storia delle polveri. Prestazioni stabili con una frequenza di aggiornamento del 20%. [1]

COSTO PIÙ BASSO PER PARTE

- Un robusto materiale termoplastico per prototipazione funzionale e parti.
- Ottimizzato per la piattaforma di fusione MultiJet di HP per aumentare la sicurezza della stampante e fornire parti veramente funzionali.
- Produce parti ad alta densità, con cicli di produzione di proprietà equilibrati.
- Eccellente resistenza chimica a oli, grassi, idrocarburi alifatici e alcalini.
- Ottimale per i processi di post-finitura.

Riduce il costo totale di proprietà e produce componenti di qualità con PA12 ad alta riutilizzabilità, un materiale termoplastico robusto e multifunzionale che consente la riutilizzazione della polvere in eccesso leader del settore. [1]

CATEGORIA	MISURAZIONE	VALORE	METODO
Proprietà generali			
	Punto di fusione della polvere (DSC)	187 °C/369 °F	ASTM D-3418
	Dimensione delle particelle	60 µm	ASTM D-3451
	Densità apparente della polvere	0.425 g/cm^3	ASTM D-1895
	Densità dei pezzi	1.01 g/cm^3	ASTM D-792
Proprietà meccaniche			
	Resistenza a trazione, carico massimo[4]-XY	48 MPa/6960 psi	ASTM D-638
	Resistenza a trazione, carico massimo[4]-Z	48 MPa/6960 psi	ASTM D-638
	Modulo a trazione[4]-XY	1700 MPa/245 ksi	ASTM D-638
	Modulo a trazione[4]-Z	1800 MPa/260 ksi	ASTM D-638
	Allungamento a rottura[4]-XY	20%	ASTM D-638
	Allungamento a rottura[4]-Z	15%	ASTM D-638
Proprietà termiche			
	Temperatura di inflessione sotto carico (@ 0.45 MPa)-Z	175 °C/350 °F	ASTM D-648
	Temperatura di inflessione sotto carico (@ 1.82 MPa)-Z	95 °C/250 °F	ASTM D-648

- Polveri e agenti non sono classificati come pericolosi [5]
- Sistema di stampa incluso e gestione automatizzata della polvere, inclusa la post-elaborazione, per un ambiente più pulito e confortevole [6]
- Spreco minimo grazie all'elevata riutilizzabilità della polvere [1]

1. Soluzione HP MJF con alta riutilizzabilità HP PA 12 presenta la più alta riutilizzabilità della polvere in eccedenza post-produzione rispetto a qualsiasi altra tecnologia 3DP basata su polvere che utilizza materiale PA 12. Prestazioni stabili con solo il 20% di frequenza di aggiornamento della polvere.
2. Basato su test interni e dati pubblici, la soluzione di stampa media HP Jet Fusion 3D per stampa è per metà il costo medio di soluzioni di stampa FDM e SLS comparabili da $ 100,000 USD a $ 300,000 USD, in media insieme e non presi singolarmente, sul mercato a partire da aprile 2016 Analisi dei costi basata su: prezzo di configurazione della soluzione standard, prezzo dei fornitori e costi di manutenzione raccomandati dal produttore.

Criteri di costo: stampa di 1 camera di costruzione al giorno / 5 giorni alla settimana su 1 anno di parti da 30 grammi al 10% di densità di imballaggio utilizzando il materiale HP 3D ad alta riutilizzabilità PA 12 e il rapporto di riutilizzabilità in polvere consigliato dal produttore.
3. Per densità di imballaggio ^ 20%
4. Risultati dei test realizzati con ASTM D638, provini di tipo V.
5. La polvere e gli agenti HP non soddisfano i criteri per la classificazione come pericolosa ai sensi del regolamento (CE) 1272/2008 e successive modifiche.
6. Il termine "detergente" non si riferisce ai requisiti di qualità dell'aria interna e / o considera le relative norme sulla qualità dell'aria o test che possono essere applicabili.

